



Sarlink® TPV 3180

Teknor Apex公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

SARLINK® 3180 is a multi-purpose thermoplastic elastomer featuring excellent flex fatigue resistance, heat aging and resilience. SARLINK® 3180 is a high hardness grade for use in injection molded parts, sheet and profile extrusions such as weather-stripping. It can be also blow molded into boots and ducts.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
性能特点	• High Hardness • 良好的耐热老化性能	• 耐疲劳性能 • 有弹性	
用途	• 耐候性密封条	• 片材	• 型材
汽车要求	• OPEL QK 3525 Type 5 Color: 黑色 • OPEL QK 3525 Type 5 Color: 原色	• SAE J3000 Color: 黑色 • SAE J3000 Color: 原色	
外观	• 不透明		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.950	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	653	psi	
流量：100%应变	972	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：断裂	1360	psi	
流量：断裂	1230	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	690	%	
流量：断裂	330	%	
撕裂强度 - 横向流量 ²	290	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22.0 hr	32	%	
158°F, 22.0 hr	50	%	
257°F, 70.0 hr	65	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
支撑硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	80		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	84		
热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI Elec	122	°F	UL 746
RTI Imp	122	°F	UL 746
RTI Str	122	°F	UL 746

Sarlink® TPV 3180

Teknor Apex公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	-9.0	%	
100% 应变 275°F, 1000 hr	17	%	
302°F, 168 hr	-8.0	%	
100% 应变 302°F, 168 hr	9.0	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	-15	%	
302°F, 168 hr	-16	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
支撑 A, 275°F, 1000 hr	0.0		
支撑 A, 302°F, 168 hr	2.0		
体积变化 (257°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	95	%	ISO 1817
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in, Natural and Black Colors)	HB		UL 94
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (392°F)	290	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
螺筒后部温度	356 到 419	°F
螺筒中部温度	356 到 419	°F
螺筒前部温度	356 到 419	°F
射嘴温度	369 到 428	°F
加工 (熔体) 温度	365 到 428	°F
模具温度	50.0 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
挤出	额定值	单位制
第1气缸区温度	356 到 392	°F
第2气缸区温度	356 到 401	°F
第3气缸区温度	369 到 410	°F
第4气缸区温度	369 到 410	°F
熔体温度	383 到 419	°F
模具温度	383 到 419	°F
牵引辊	68.0 到 122	°F

挤压说明

Screen Pack: 20 to 60 mesh
Screw: general purpose
Compression Ratio: 3:1

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）